



Pro každou plech-zpracující linku je důležité vedení plechového pásu, které odrazí v celkové přípravě pásu před zpracováním a tím i v kvalitě finálního produktu. Vysoké požadavky na kvalitu našeho zařízení předcházejí nepříjemnému omezování produkce. ARKU v tomto ohledu nabízí optimální integraci zařízení do Vašeho systému, a to nejen jako přípravu pro profilování. Patří sem technika odvíjení a převíjení plechu ze svitku, technika rovnání, posuvu a ovládní, inteligentní děrovací programy a integrace rovnání. Díky vysoké dostupnosti zařízení a krátkým časům přípravy se stala firma ARKU jedničkou na trhu zařízení pro přípravu plechového pásu pro profilovací zařízení. Významné je zde i partnerství s firmou Dreistern, která je jedničkou na trhu zařízení pro profilování. Linky pro podélné dělení plechu ARKU mají poměrně široké spektrum výkonnostních parametrů. Maximální hmotnost svitků 40t, šířka pásu až 2000 mm, tloušťka pásu až 6 mm, rychlost až 400 m/min, různé druhy možných zpracovávaných materiálů, atd.

### **TwinShuttle®**

System TwinShuttle® využívají vedoucí výrobci profilů k plně automatizované a velice rychlé (cca 90 vteřin) výměně svitků. System je většinou vybaven dvojitým otočným navíjením, zasouvací podporou TwinShuttle® a také svařováním konců pásů Weldomatic®. Pracovník obsluhy provádí pouze naložení svitku, což vede ke značné časové úspoře.

### **Dvojité otočné navíjení**

Tento systém je výhodný především pro provozy s dobou odvíjení svitku menší než 2 hodiny. Otočení – vedoucí k prostoji trvá pouze 30 vteřin a výroba může pokračovat dále. Současně dochází k nakládání a přípravě dalšího svitku.



### Před-děrování

Centrální napojení zařízení a jejich řízení hrají významnou úlohu. Centrální hydraulickou děrovací jednotkou SynchronPunch® lze provést až 400 zdvihů za minutu. Systém je díky vysoké flexibilitě zároveň velice hospodárný. U hydraulických děrovacích zařízení v řadě se polohují portální děrovače na souřadnicovém stole. Svitkový materiál se tak přímo předděruje profilačním strojem.



### Weldomatic®

Vysoce výkonný svářecí automat, který spolu se systémy automatizace ARKU jako je TwinShuttle® a dvojitě otočné navíjení umožní vzájemné navaření plechových pásů do 90 vteřin, což je limitní doba prostoje. Dále je tento systém schopen v kombinaci se zařízením na před-děrování dosáhnout úspory času až 20 minut za současného snížení odpadu materiálu.

Více informací o jednotlivých modelech strojů Vám rádi na požádání zašleme. [Stačí nás kontaktovat](#)