

Kovové brikety mají množství výhod. Kromě výrazného redukce objemu a snadné manipulace se lze zmínit snadné skladování, transport a stejně tak i nákladově výhodné další zpracování. Briketovací proces je dále jednou z možností zpětného získávání cenné zbytkového chladícího média (olej, emulze), které může být takto navráceno zpět do oběhu třískového obrábění. Takto vzniklé brikety mohou být přímo v této podobě roztaveny a dále zpracovávány.

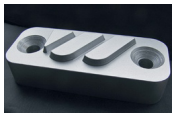



## Hlavními technickými výhodami našich briketovacích lisů jsou:

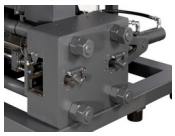
Hydraulika – čerpadlo s axiálním pístem, energeticky úsporný pohon, separátní olejová nádrž s chlazen



Lisovací matrice – vysoce kvalitní, možnost individuálního provedení, např. s logem firmy, po opotřeben



Lisovací jednotka – extrémně vysoká hustota materiálu, uzavřená matrice, možnost tvrzení



Siemens SPS ovládání



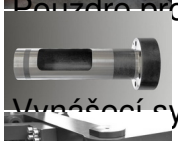
Kontrolní systém – ovládá pohyb válce a lisovací matrice, zabraňuje uváznutí



Kontrola překročení délky brikety



Pouzdro proti opotřebení lisovacího prostoru – zabraňuje opotřebovávání části lisovacího prostoru



Vypínací systém briket – nejrůznější možnosti skrze trubku, dopravník nebo vodítka



Z [illegible] lisů [illegible] lisů TH nebo THH válců respektive HB naleznete v [pro](#)